



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250196 HBT130
GTIN	4062406256128
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 120404 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanbrecher	MM
Beschichtung	TiCN

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Sorte	HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120404
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen