



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250197 HBT130
GTIN	4062406256142
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 120408 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Schneidstoff	HM

Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Sorte	HBT130
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen