



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250198 HBT130 |
| GTIN | 4062406256166 |
| Artikelklasse | 22D |

Beschreibung

CNMG 120412 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Sorte | HBT130 |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 5 mm |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CNMG 120412 |
| Spanbrecher | MM |
| Eckenradius | 1,2 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |

| | |
|---|-------------------------------|
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 50 - 200 m/min |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | HM |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Beschichtung | TiCN |
| Vorschub f | 0,12 - 0,45 mm/U |
| Hauptanwendung | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |