



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250204 HBT020
GTIN	4062406256197
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 160608 HBT020 Sorte: HBT020
 Spanbrecher: PM
 Schnitttiefe a_p : 0,8 - 5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608

Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Sorte	HBT020
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	PM
Eckenradius	0,8 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen