



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250218 HBT130
GTIN	4062406256203
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 120408 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MR
Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm
Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen

Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Spanbrecher	MR
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen