



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250666 HBT130
GTIN	4062406256289
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 110404 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MF

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Sorte	HBT130
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,15 - 0,45 mm/U
Spanbrecher	MF
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen