



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250220 HBT130
GTIN	4062406256241
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 160608 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MR
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HBT130
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen