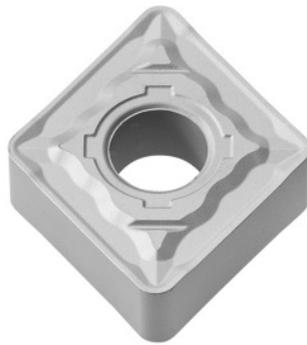




Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250221 HBT020
GTIN	4062406256272
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 160612 HBT020 Sorte: HBT020

Spanbrecher: PR

Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrubb-Zuordnung	Schruppen
Spanbrecher	PR
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Beschichtung	TiCN
Sorte	HBT020
Schneidstoff	HM
Eckenradius	1,2 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen