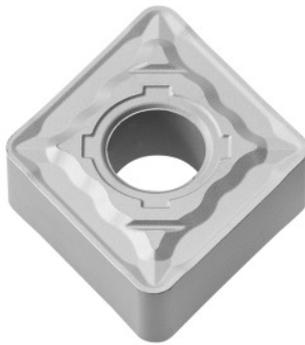




Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250219 HBT020
GTIN	4062406256234
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 120412 HBT020 Sorte: HBT020

Spanbrecher: PR

Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PR

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HBT020
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen