



## Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

Bestellnummer	250221 HBT130
GTIN	4062406256265
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

CNMG 160612 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe  $a_p$ : 2 - 6 mm

Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe $a_p$	2 - 6 mm
Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	40 - 180 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	MR
Produktart	Wendescheidplatte zum Drehen