



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250219 HBT130
GTIN	4062406256227
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 120412 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Spanbrecher	MR
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Beschichtung	TiCN

Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen