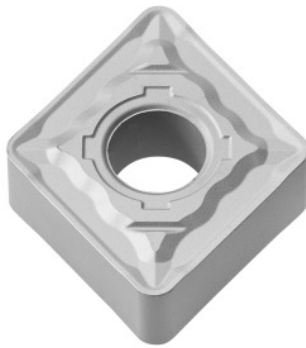




Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160608, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250220 HBT020
GTIN	4062406256258
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 160608 HBT020 Sorte: HBT020

Spanbrecher: PR

Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT020
Hauptanwendung	P

Spanbrecher	PR
Beschichtung	TiCN
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen