



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250781 HBT020
GTIN	4062406256371
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 110408 HBT020 Sorte: HBT020
 Spanbrecher: PM
 Schnitttiefe a_p : 0,8 - 5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	PM
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Beschichtung	TiCN

Schneidstoff	HM
Sorte	HBT020
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen