



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250780 HBT130
GTIN	4062406256340
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 110404 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,4 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen