



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250669 HBT130
GTIN	4062406256326
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150608 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MF

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,15 - 0,45 mm/U
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Sorte	HBT130

Spanbrecher	MF
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen