



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250781 HBT130
GTIN	4062406256364
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 110408 HBT130 Sorte: HBT130
 Spanbrecher: MM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
 Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM

Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	MM
Sorte	HBT130
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen