



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250780 HBT020
GTIN	4062406256357
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 110404 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PM
Schnitttiefe a_p : 0,8 - 5 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HBT020
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	PM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Beschichtung	TiCN
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen