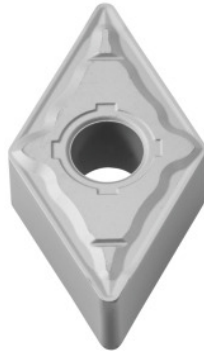




## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT020



### Bestelldaten

Bestellnummer	250786 HBT020
GTIN	4062406256531
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

DNMG 150608 HBT020 Sorte: HBT020  
Spanbrecher: PR  
Schnitttiefe  $a_p$ : 1,8 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

### Technische Beschreibung

Vorschub $f$	0,2 - 0,6 mm/U
Sorte	HBT020
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Spanbrecher	PR
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Hauptanwendung	P

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_p$	1,8 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen