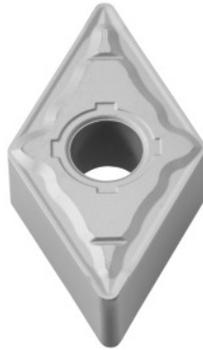




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250786 HBT020
GTIN	4062406256531
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150608 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PR
Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Sorte	HBT020
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Spanbrecher	PR
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Hauptanwendung	P

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen