



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



### Bestelldaten

Bestellnummer	250784 HBT020
GTIN	4062406256517
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

DNMG 150608 HBT020 Sorte: HBT020  
Spanbrecher: PM  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,8 - 5 mm  
Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

### Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Spanbrecher	PM
Sorte	HBT020

ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schnitttiefe $a_p$	0,8 - 5 mm
Vorschub $f$	0,1 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen