



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250783 HBT020
GTIN	4062406256395
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150604 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PM
Schnitttiefe a_p : 0,8 - 5 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Hauptanwendung	P
Sorte	HBT020
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Spanbrecher	PM

Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen