

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250784 HBT130
GTIN	4062406256401
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150608 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MM

Schnitttiefe a_p: 0,5 - 5 mm Vorschub f: 0,12 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,8 mm

Spanbrecher	MM
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Schneidstoff	НМ
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen