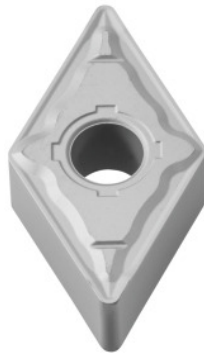




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	250787 HBT020
GTIN	4062406256548
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150612 HBT020 Sorte: HBT020

Spanbrecher: PR

Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm

Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Schneidstoff	HM

Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PR
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen