



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schrubbearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

Bestellnummer	250786 HBT130
GTIN	4062406256524
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

DNMG 150608 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe  $a_p$ : 2 - 6 mm

Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	2 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen

Spanbrecher	MR
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Hauptanwendung	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Vorschub $f$	0,15 - 0,55 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen