



Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	251266 HBT130
GTIN	4062406256579
Artikelklasse	22D

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	MM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120404
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	8

Beschichtung	TiCN
Sorte	HBT130
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen