



Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120408, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	251396 HBT130
GTIN	4062406256616
Artikelklasse	22D

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408
Spanbrecher	MR
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schneidstoff	HM
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Eckenradius	0,8 mm

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen