



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	251565 HBT130
GTIN	4062406256678
Artikelklasse	22D

Beschreibung

TNMG 160408 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	HBT130

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen