



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	251829 HBT020
GTIN	4062406256746
Artikelklasse	22D

Beschreibung

VNMG 160408 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PM
Schnitttiefe a_p : 0,8 - 4 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,8 - 4 mm
Spanbrecher	PM
Beschichtung	TiCN
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen