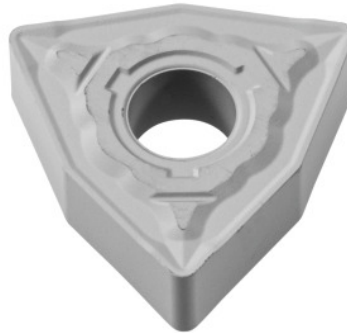




Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	252226 HBT020
GTIN	4062406256890
Artikelklasse	22D

Beschreibung

WNMG 080412 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PR
Schnitttiefe a_p : 1,8 - 6 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Sorte	HBT020
Spanbrecher	PR
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	6

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Eckenradius	1,2 mm
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen