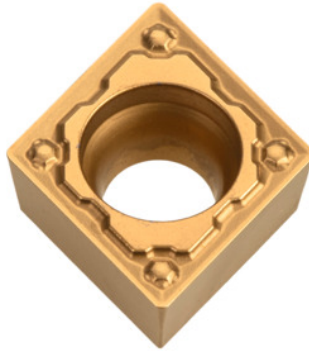




## Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 260211 HBT130 |
| GTIN          | 4062406256982 |
| Artikelklasse | 22D           |

### Beschreibung

CCMT 09T304 HBT130 Sorte: HBT130  
Spanbrecher: MM  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,3 - 3 mm  
Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Beschichtung               | TiCN                |
| Anzahl Wechsel/Schneiden   | 2                   |
| Sorte                      | HBT130              |
| Schnittbedingung           | leicht unterbrochen |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten  |
| Eckenradius                | 0,4 mm              |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schneidstoff                                | HM                            |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,3 - 3 mm                    |
| Vorschub $f$                                | 0,05 - 0,35 mm/U              |
| Spanbrecher                                 | MM                            |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CCMT 09T304                   |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 50 - 200 m/min                |
| Hauptanwendung                              | M                             |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |