



## Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 260378 HBT130 |
| GTIN          | 4062406257088 |
| Artikelklasse | 22D           |

### Beschreibung

DCMT 11T304 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MF

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Sorte                      | HBT130     |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Anzahl Wechsel/Schneiden   | 2          |
| Schnitttiefe $a_p$         | 0,1 - 1 mm |
| Beschichtung               | TiCN       |
| Spanbrecher                | MF         |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Hauptanwendung                              | M                             |
| Schneidstoff                                | HM                            |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 60 - 220 m/min                |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | DCMT 11T304                   |
| Eckenradius                                 | 0,4 mm                        |
| Schnittbedingung                            | leicht unterbrochen           |
| Vorschub $f$                                | 0,05 - 0,2 mm/U               |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |