



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	260378 HBT130
GTIN	4062406257088
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DCMT 11T304 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MF

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HBT130
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Beschichtung	TiCN
Spanbrecher	MF

Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen