

Garant
VHM-Bohrer zylindrischer Schaft für multidirektionale Faserrichtung DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 2,4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122512 2,4
GTIN	4062406348991
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**

Mit Führungsfase für **multidirektionalen** Faserverlauf.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Bitte Mindestbestellmengen bei konfigurierbaren Größen beachten:

Ø-Bereich 1,01 – 2,99 mm: **10 Stück**

Ø-Bereich 3,01 – 9,99 mm: **5 Stück**

Ø-Bereich 10,01 – 11,99 mm: **3 Stück**

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	17 mm
Ø-Bereich (1/100-Abmessung) konfigurierbar	2,31 - 2,49 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in GFK CFK	0,04 mm/U
Gesamtlänge L	55 mm
Nenn-Ø D_c	2,4 mm
Schafttoleranz	h6

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	13,4 mm
Schaft-Ø D _s	4 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PMMA Acryl	bedingt geeignet	150 m/min	N
PE-HD	bedingt geeignet	140 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	130 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	120 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	100 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
GFK, CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	bedingt geeignet		

trocken	geeignet
Luft	geeignet