



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	260503 HBT130
GTIN	4062406257323
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DCMT 11T302 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Spanbrecher	MM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302

Sorte	HBT130
Beschichtung	TiCN
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen