



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	260507 HBT130
GTIN	4062406257347
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DCMT 11T304 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Spanbrecher	MM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen