



## Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 16T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

Bestellnummer	260968 HBT130
GTIN	4062406257484
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

TCMT 16T304 HBT130 Sorte: HBT130  
 Spanbrecher: MF  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnitttiefe $a_p$	0,1 - 1 mm
Sorte	HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T304
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	MF
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen