



Dreh-Wendeschneidplatte SCMT 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	260791 HBT130
GTIN	4062406257408
Artikelklasse	22D

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Spanbrecher	MM
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Beschichtung	TiCN
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen