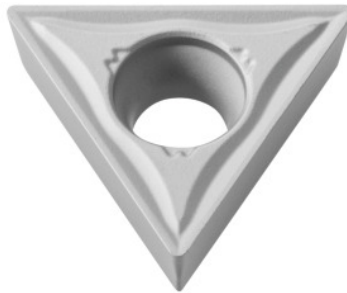




Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 110204, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	261012 HBT020
GTIN	4062406257514
Artikelklasse	22D

Beschreibung

TCMT 110204 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,12 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	PM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Sorte	HBT020
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Beschichtung	TiCN
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen