



Dreh-Wendeschneidplatte TCMT 16T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	261018 HBT130
GTIN	4062406257521
Artikelklasse	22D

Beschreibung

TCMT 16T304 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MM
Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,4 mm

Spanbrecher	MM
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Sorte	HBT130
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T304
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen