Garant

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft für unidirektionale Faserrichtung DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 10,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122522 10,5
GTIN	4062406349165
Artikelklasse	11Y

Beschreibung

Ausführung:
Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp**^{3} der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**
Mit schneidender Führungsfase, um bei **unidirektionalem** Faserverlauf Delamination, Faserüberstand und Gratbildung zu vermeiden.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.
Bitte Mindestbestellmengen bei konfigurierbaren Größen beachten:
Ø-Bereich 1,01 – 2,99 mm: **10 Stück**
Ø-Bereich 3,01 – 9,99 mm: **5 Stück**
Ø-Bereich 10,01 – 11,99 mm: **3 Stück**

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	118 mm
Nenn-Ø D_C	10,5 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	55,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Vorschub f in GFK CFK	0,19 mm/U

Spannutenlänge L_c	71 mm
Schafttoleranz	h6
Ø-Bereich (1/100-Abmessung) konfigurierbar	10,01 - 10,99 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PMMA Acryl	bedingt geeignet	150 m/min	N
PE-HD	bedingt geeignet	140 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	130 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	120 m/min	N
PF 31	bedingt geeignet	100 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N
POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	80 m/min	N
Hybride	geeignet		
GFK, CFK	geeignet	100 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N

nass maximal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet