



Dreh-Wendeschneidplatte VCMT 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	261474 HBT020
GTIN	4062406257736
Artikelklasse	22D

Beschreibung

VCMT 160404 HBT020 Sorte: HBT020

Spanbrecher: PM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Vorschub f : 0,12 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 250 m/min

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	P

Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	PM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen