



Dreh-Wendeschneidplatte VCMT 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	261476 HBT020
GTIN	4062406257750
Artikelklasse	22D

Beschreibung

VCMT 160408 HBT020 Sorte: HBT020
Spanbrecher: PM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,12 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Beschichtung	TiCN
Spanbrecher	PM
Sorte	HBT020
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen