



## Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT130



### Bestelldaten

Bestellnummer	252226 HBT130
GTIN	4062406258146
Artikelklasse	22D

### Beschreibung

WNMG 080412 HBT130 Sorte: HBT130  
 Spanbrecher: MR  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 2 - 6 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Vorschub $f$	0,15 - 0,55 mm/U
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Beschichtung	TiCN

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	MR
Schnitttiefe $a_p$	2 - 6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen