



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250787 HBT130
GTIN	4062406261641
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150612 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	MR
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HBT130
Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Beschichtung	TiCN
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen