



## VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 6,9



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122310 6,9    |
| GTIN          | 4045197043795 |
| Artikelklasse | 12E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122501.**

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

**Form HB:** mit **Nr. 122315** bestellen.

**Form HE:** mit **Nr. 122320** bestellen.

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/U |
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 34 mm     |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 6,9 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7        |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 8 mm      |
| Gesamtlänge L                               | 79 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norm   | DIN 6537 K         |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 23,7 mm            |
| Beschichtung                                 | TiN                |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | nein               |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | ohne               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 35 m/min       | P        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 70 m/min       | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |