



## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205704 10
GTIN	4062406262099
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

