



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 20
GTIN	4062406262426
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	20 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schneidenlänge L _c	26 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø D _c	20 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	92 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	1 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

