



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 12
GTIN	4062406262105
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Schaft-Ø D _s	12 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

