



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 5
GTIN	4062406262068
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	9 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,25 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Gesamtlänge L	54 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

