



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 4
GTIN	4062406262051
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge L _c	8 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,028 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

