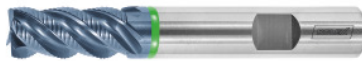




## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205706 16
GTIN	4062406262495
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	14,8 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	42 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	32 mm

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

