



HOLEX Pro Steel VHM-Schrupffräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205706 4
GTIN	4062406262433
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrumpfen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	11 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D ₁	3,7 mm
Zähnezahl Z	4
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

